**ANEXO 07 – “LISTA DE MAQUINARIA E INSUMOS PARA REALIZAR EL OBJETO DE LA CONCESIÓN”**

El presente Anexo forma parte integral del **CONTRATO DE CONCESIÓN DEL PROYECTO DE MODERNIZACIÓN SUSTENTABLE DEL SISTEMA DE ALUMBRADO PÚBLICO PARA EL MUNICIPIO DE ZAPOTLÁN EL GRANDE, JALISCO, INCLUYENDO SU SUSTITITUCIÓN, MANTENIMIENTO Y OPERACIÓN,** de fecha ---- de Julio del año 2020 dos mil veinte, leído que fue por LAS PARTES, lo rubrican de conformidad en Ciudad Guzmán; Municipio de Zapotlán El Grande, en el Estado de Jalisco, por triplicado, con fecha ---- de Julio del año 2020 dos mil veinte.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| NÚMERO O CLAVE | D E S C R I P C I Ó N: | MARCA | MODELO Y N° SERIE | PROPIA | RENTADA | COSTO | UBICACIÓN FISICA | VIDAUTIL |
| 1 | CHASIS CABINA F350 MOTOR 8 CILINDROS, TRANSMISION STANDARD, COLOR BLANCO, CANASTILLA HIDRAÚLICA 12 MTS. | FORD | 1992 AC3JMD77647 | X |  | $120,000.00 | ZAPOPAN, JALISCO | 10 AÑOS |
| 2 | GENIE 3246 TIPO TIJERA ALTURA 11.50MTS, MOTOR ELECTRICO 24V, CAPACIDAD DE CARGA 340 KGS. | GENIE | 3246 GS4606-84161 | X |  | $80,000.00 | ZAPOPAN, JALISCO | 15 AÑOS |
| 3 | CHASIS F350 MOTOR V8 STD, 2S/T, SA, SE, FM, SB. | FORD | 2007 3FEKF36L37MA11616 |  | X | $430,000.00 | ZAPOPAN, JALISCO | 15 AÑOS |
| 4 | MONTACARGA COMBUSTION INTERNA LLANTA NEUMATICA MARCA CATERPILLAR | CAT |  | X |  | $180,000.00 | HERMOSILLO, SONORA | 10 AÑOS |
| 5 | FREIGHTLINER CHASIS CABINA BUSINESS CLASS, GRUA HIAB CANASTILLA 15 TONELADAS | FREIGHTLINER |  | X |  | $897,500.00 | ZAPOPAN, JALISCO | 20 AÑOS |
| 6 | FREIGHTLINER CHASIS CABINA BUSINESS CLASS, GRUA HIAB CANASTILLA 15 TONELADAS | FREIGHTLINER |  | X |  | $897,500.00 | ZAPOPAN, JALISCO | 20 AÑOS |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| NÚMERO O CLAVE | D E S C R I P C I Ó N: | MARCA | MODELO Y N° SERIE | PROPIA |
| LISTADO PERSONAL ETAPA SUSTITUCIÓN DE LUMINARIAS |
| MO1 | SUPERVISOR | 400 | 1.713800 | 685.520 |
| MO2 | SUPERVISOR | 400 | 1.713800 | 685.520 |
| MO3 | SUPERVISOR | 400 | 1.713800 | 685.520 |
| MO4 | SUPERVISOR | 400 | 1.713800 | 685.520 |
| MO5 | SUPERVISOR | 400 | 1.713800 | 685.520 |
| MO6 | SUPERVISOR | 400 | 1.713800 | 685.520 |
| MO7 | ELECTRICO | 300 | 1.713800 | 514.140 |
| MO8 | ELECTRICO | 300 | 1.713800 | 514.140 |
| MO9 | ELECTRICO | 300 | 1.713800 | 514.140 |
| MO10 | ELECTRICO | 300 | 1.713800 | 514.140 |
| MO11 | ELECTRICO | 300 | 1.713800 | 514.140 |
| MO12 | ELECTRICO | 300 | 1.713800 | 514.140 |
| MO13 | ELECTRICO | 300 | 1.713800 | 514.140 |
| MO14 | ELECTRICO | 300 | 1.713800 | 514.140 |
| MO15 | ELECTRICO | 300 | 1.713800 | 514.140 |
| MO16 | ELECTRICO | 300 | 1.713800 | 514.140 |
| LISTADO DE PERSONAL MANTENIMIENTO Y OPERACIÓN |
| MO1 | SUPERVISOR | 400 | 1.713800 | 685.520 |
| MO7 | ELECTRICO | 300 | 1.713800 | 514.140 |
| MO8 | ELECTRICO | 300 | 1.713800 | 514.140 |
| MO9 | ELECTRICO | 300 | 1.713800 | 514.140 |
| MO10 | ELECTRICO | 300 | 1.713800 | 514.140 |

|  |
| --- |
| INCREMENTO ANUAL 4% |
| LISTADO VALOR ANUAL PERSONAL MANTENIMIENTO Y OPERACIÓN |
| AÑO | VALOR |
| 1 | 1,000,310.78 |
| 2 | 1,040,323.22 |
| 3 | 1,081,936.14 |
| 4 | 1,125,213.59 |
| 5 | 1,170,222.13 |
| 6 | 1,217,031.02 |
| 7 | 1,265,712.26 |
| 8 | 1,316,340.75 |
| 9 | 1,368,994.38 |
| 10 | 1,423,754.15 |
| 11 | 1,480,704.32 |
| 12 | 1,539,932.49 |
| 13 | 1,601,529.79 |
| 14 | 1,665,590.99 |
| 15 | 1,732,214.62 |
| 16 | 1,801,503.21 |
| 17 | 1,873,563.34 |
| 18 | 1,948,505.87 |
| 19 | 2,026,446.11 |
| 20 | 2,107,503.95 |