



Gobierno Municipal Zapotlán el Grande, Jalisco

Administración 2021-2024

NOMBRE COMPLETO DIANA LAURA ORTEGA PALAFOX

Nombre, cargo o nombramiento REGIDORA

Nivel de puesto en la estructura orgánica REGIDOR

Fecha de ingreso 1/10/2021

Datos Institucionales

Nombre: H. Ayuntamiento de Zapotlán el Grande

Teléfono: 3415752500 ext 509

Domicilio: Avenida Colón #62

Correo-e: salaregidoreszapotlan@gmail.com

Datos Académicos

Universidad de Guadalajara, Centro Universitario del Sur (2014- 2019).Cd. Guzmán, Jalisco.

Lic. en Nutrición.

Centro de Bachillerato CBTIS 226 (Actualmente DGTI) periodo (2009- 2012). Ciudad Guzmán, Jalisco, México.

Técnico en administración

Secundaria José Vasconcelos Calderón No. 35 (2006- 2009). CiudadGuzmán Jalisco, México.

Experiencia Laboral

Escuela Secundaria Técnica 96, el Rincón, Tasinaxtla, Zapotiltic.

Docente frente a grupo impartiendo la asignatura de educación tecnológica-preparación conservación de alimentos.

Auxiliar Administrativo y docencia. Centro Universitario del Sur,Universidad de Guadalajara (Octubre 2019 – Junio 2020).

-Apoyo en actividades administrativas en la División Ciencias de la Salud.

-Apoyo a Directivos al cubrir horas en materias relacionadas a la nutrición en los programas educativos: Lic. en nutrición y Médico Cirujano y Partero.



Gobierno Municipal Zapotlán el Grande, Jalisco

Administración 2021-2024

“Le Crepé” (Febrero 2013 – Mayo 2013).

Gerente sucursal Pascual Galindo. Apoyo en diversas áreas.

Cinemex Cd. Guzmán (Junio 2012 – Mayo 2013).

Staff multifuncional; me desempeñe en las distintas áreas del complejo comprendiendo desde sus políticas internas, hasta los procesos de cada una de ellas. Tuve el nombramiento de empleado del mes en noviembre del 2012.

Logros destacados

- **Integrante del comité consultivo de la Lic. en Nutrición campus CUSurNoviembre 2020 a Noviembre 2021.**
- **1er Congreso Nacional de la División Ciencias de la Salud. 4, 5 y 6 de Noviembre 2019.**
- **III Congreso internacional AMMFEN Guayaquil, Ecuador. (25 de noviembre al 1 de Diciembre del 2018).**
- **Prácticas profesionales en la aguacatera Roquin (Septiembre 2018).**
- **XVI Congreso Latinoamericano de Nutrición Clínica, Terapia Nutricional y Metabolismo (Septiembre 2018).**
- **Prácticas profesionales hospital regional Ciudad Guzmán (Enero-Marzo 2018).**
- **Prácticas profesionales en la HABANA, CUBA (7 de Abril al 14 de Mayo 2018).**
- **Asistente al congreso AMMFEN (Abril 2017).**
- **Ponente de cartel de investigación en AMMFEN (Abril 2017).**

Cursos y Diplomados

- **Diplomado en Nutrición aplicada a la clínica (verano 2017).**

Curso de entrenador personal Menno Henselmans. (Agosto 2020 - 2021).

NOTA: los datos de contacto de ninguna forma serán los datos personales sino los utilizados en el ejercicio de sus funciones, todos los demás apartados deberá estar dispuestos del más reciente al más antiguo.